

371

KOMUNIKAT STAROSTY ŻŁOTOWSKIEGO

z dnia 21 stycznia 2009 r.

**w sprawie ustalenia średniego miesięcznego kosztu utrzymania dziecka w 2003 roku w Placówce
Opiekuńczo-Wychowawczej w Jastrowiu**

Na podstawie art. 86 ust. 7 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (t.j. Dz.U. z 2004 r., Nr 64, poz. 593 z późn.zm) ustala się i ogłasza średni miesięczny koszt utrzy-

nia dziecka w 2009 roku w Placówce Opiekuńczo-Wychowawczej w Jastrowiu na kwotę 2.787,00 złotych (słownie złotych: dwa tysiące siedemset osiemdziesiąt siedem 00/100).

Starosta Żłotowski
(-) *dr Mirosław Jaskólski*

372

KOMUNIKAT STAROSTY ŻŁOTOWSKIEGO

z dnia 21 stycznia 2009 r.

**w sprawie ustalenia średniego miesięcznego kosztu utrzymania dziecka w 2009 roku w Rodzinnym Domu Dziecka
w Zakrzewie**

Na podstawie art. 86 ust. 7 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (t.j. Dz.U. z 2004 r., Nr 64, poz. 593 z późn. zm) ustala się i ogłasza średni miesięczny koszt utrzy-

mania dziecka w 2009 roku w Rodzinnym Domu Dziecka w Zakrzewie na kwotę 1.775,00 złotych (słownie złotych: jeden tysiąc siedemset siedemdziesiąt pięć 00/100).

Starosta Żłotowski
(-) *Mirosław Jaskólski*